

Выписка из протокола №15
Заседания кафедры управления

16.05.2017г

г.Владивосток

Председатель – Варкулевич Т.В.

Секретарь – Фолькинштерн Л.М.

Присутствовали 32 человека.

Повестка дня:

1. О внесении дополнений и изменений в отдельные элементы ОПОП бакалавриата по направлениям подготовки: 38.03.02. Менеджмент профиль Финансовый менеджмент, 38.03.02. Менеджмент профиль Управление малым бизнесом, 38.03.02. Менеджмент профиль Менеджмент в спорте, 38.03.02. Менеджмент профиль Менеджмент в спорте и фитнес-индустрии, 38.03.02. Менеджмент профиль Менеджмент в торговле, 38.03.03 Управление персоналом (без профиля);

2. О внесении дополнений и изменений в отдельные элементы ОПОП магистратуры по направлениям 38.04.02. Менеджмент профиль Стратегический менеджмент, 38.04.02 Менеджмент профиль Финансовый менеджмент, 38.04.03 Управление персоналом профиль Кадровый менеджмент.

Слушали: Варкулевич Т.В. – зав. кафедрой управления, Попову И.В. – доцента кафедры управления, Шумик Е.Г., - доцента кафедры управления, Батурину О.А. – ст. преподавателя кафедры управления с информацией об обновлении основных профессиональных образовательных программ на 2017-2018 учебный год по указанным направлениям.

Постановили:

Внести изменения и дополнения в ОПОП бакалавриата и магистратуры по направлениям подготовки: 38.03.02. Менеджмент профиль Финансовый менеджмент, 38.03.02. Менеджмент профиль Управление малым бизнесом, 38.03.02. Менеджмент профиль Менеджмент в спорте, 38.03.02. Менеджмент профиль Менеджмент в спорте и фитнес-индустрии, 38.03.02. Менеджмент профиль Менеджмент в торговле, 38.03.03 Управление персоналом (без профиля); 38.04.02. Менеджмент профиль Стратегический менеджмент, 38.04.02 Менеджмент профиль Финансовый менеджмент, 38.04.03 Управление персоналом профиль Кадровый менеджмент на 2017-2018 учебный год для студентов набора 2014, 2015, 2016 гг., в части:

- рабочих учебных программ дисциплин: обновлены списки литературы, обновлено содержание в соответствии с изменениями в нормативно-правовой базе, вновь изданной учебной литературой и рекомендациями работодателей;
- фондов оценочных средств на основании аттестации студентов 2016-2017 учебного года.

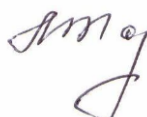
Все принятые изменения внести в листы изменения соответствующих ОПОП.

Председатель,
зав. кафедрой управления



Т.В. Варкулевич

Секретарь,
специалист



Л.М. Фолькинштерн